

VarioStar 1500 / 2500 / 3100



Postup

Svařování MIG/MAG

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Hliníkové materiály

Doporučené oblasti použití

Údržba a opravy
Stavba kovových konstrukcí, stavební
klempířství, zámečnictví a kovářství

Volitelná výbava

Zásuvka pro předehřev plynu 42 V / 230 V
Pryžová podložka
Přepínání polarity
Teplotně řízený větrák
Uchycení plynových lahví široké
Madlo VST
Ohraničení proudového nárazu
Izolace košové cívky, adaptér na košové cívky

Sériové vybavení

2-kladkový posuv
Zavedení drátu bez proudu a plynu
Certifikace S, CE
Ochrana proti přehřátí
2-taktní režim, 4-taktní režim

Intervalové svařování
Manuální provoz
Bodování
Velká pojezdová kola
Uchycení cívek D200, D300

	VarioStar 1500 G/Z/2R	VarioStar 2500 G/Z/2R	VarioStar 3100 G/Z/2R
Hmotnost	60,5kg	74kg	92kg
Rozměr / výška	680mm	680mm	680mm
Rozměr / šířka	380mm	380mm	380mm
Rozměr / délka	800mm	800mm	800mm
Napětí naprázdno	34V	38V	45V
Maximální svařovací proud	140A	250A	310A
Svařovací proud minimální	30A	25A	20A
Rozsah pracovního napětí	15,5-21V	15,3-26,5V	15-29,5V
Třída krytí	IP21	IP21	IP21
Síťová frekvence	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Síťové napětí [+/-10%]	230V	3 x 230V / 3 x 400V	3 x 230V / 3 x 400V
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	55A / 100%	130A / 100%	140A / 100%
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	70A / 60%	160A / 60%	190A / 60%
Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)	140A / 18%	250A / 27%	310A / 30%

VarioSynergic 3400 / 3400-2 / 4000 / 4000-2 / 5000 / 5000-2



Postup

Svařování MIG/MAG

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Hliníkové materiály

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / offshore

Volitelná výbava

Dvouhlavé ovládání
Zásuvka pro předehřev plynu 230 V / 42 V
Pryžová podložka
Jeřábový závěs
Přepínání polarity
Provoz PullMig
Uchycení hadicového vedení
Závěsné rameno hadicového vedení Human
Signál průtoku proudu
Mezipodavač
Certifikát o kalibraci

Sériové vybavení

4-kladkový posuv
Automatické odpojení chlazení
Přiblížení drátu
Zavedení drátu bez proudu a plynu
Odhořovací automatika
Funkce zkouška plynu
Možnost připojení na elektrocentrálu
Programový provoz
Synergický provoz
Certifikace S, CE

Teplotně řízený větrák
Ochrana proti přehřátí
2-taktní režim, 4-taktní režim
Intervalové svařování
Manuální provoz
Bodování
Adaptér pro košovou cívku
Údaj volty/ampéry
Velká pojezdová kola
Uchycení cívek D200, D300

	VarioSynergic 3400 G/W/ F++/4R	VarioSynergic 4000 G/W/ F++/4R	VarioSynergic 5000 G/W/ F++/4R
Hmotnost	139kg	147,5kg	156kg
Rozměr / výška	945mm	945mm	945mm
Rozměr / šířka	460mm	460mm	460mm
Rozměr / délka	890mm	890mm	890mm
Napětí naprázdno	45V	51V	54V
Maximální svařovací proud	340A	400A	500A
Svařovací proud minimální	10A	30A	35A
Rozsah pracovního napětí	14,5-31V	15,5-34V	15,8-39V
Třída krytí	IP23	IP23	IP23
Síťové jističení	20A / 20A	35A / 35A	35A / 35A
Síťová frekvence	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Síťové napětí [+/-10%]	3 x 230V / 3 x 400V	3 x 230V / 3 x 400V	3 x 230V / 3 x 400V
Svařovací proud / dovozené zatížení [10min/40C]	200A / 100%	220A / 100%	280A / 100%
Svařovací proud / dovozené zatížení [10min/40C]	260A / 60%	290A / 60%	360A / 60%
Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)	340A / 35%	400A / 35%	500A / 30%

TransSteel 3500 / 5000



Sériové vybavení

Plynem nebo vodou chlazené
 Manuální nebo synergický provoz
 4-kladkový posuv
 Zaznamenávací funkce (Synergic)
 Nastavovací pomoc (Manuální)
 Ukazatel hladiny náplně (vodní chlazení)
 Teplotně řízený větrák
 Automatické odpojení chladicího modulu
 Zvláštní 4-taktní režim (Synergic)
 Adaptér pro košovou cívku
 2/4-taktní režim
 Nahlížecí otvor na zásobník drátu
 Hořák
 Prachový filtr

Doporučené oblasti použití

Ocelové konstrukce, výroba strojů
 Stavba lodí / offshore
 Stavba speciálních vozidel
 Výroba stavebních strojů
 Stavba kolejových vozidel

Doporučené základní materiály

Ocel

Postup

MIG/MAG svařování
 Elektrodotové svařování

Volitelná výbava

Funkce kontrola plynu
 Zavádění drátu
 Hlídní zemního proudu
 Interface
 Dálkový regulátor

Hlídač průtoku pro chlazení hořáku
 Zásuvka pro přehřev plynu
 Jeřábový závěs PickUp
 Držák hadivového vedení PickUp
 Up/Down ovládání (Synergic)

Vodní filtr
 Jeřábový závěs a držák hořáku VR
 Tepelný ochranný štít hořáku

	TransSteel 3500	TransSteel 5000
Rozměr / šířka	300mm	300mm
Hmotnost	28,2kg	32,5kg
Rozměr / výška	497mm	497mm
Rozměr / délka	747mm	747mm
Síťová frekvence	50-60Hz	50-60Hz
Síťové jističení	35A	35A
Třída krytí	IP23	IP23
Certifikace	CE / S	CE / S
Napětí naprázdno	60V	65V
Síťové napětí [±10%]	3 x 400V / 460V	3 x 400V / 460V
Rozsah pracovního napětí	14,5-36,4V	14,5-39,5V
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	250A / 100%	360A / 100%
Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)	350A / 40%	500A / 40%
Maximální svařovací proud	350A	500A
Svařovací proud minimální	10A	10A

TransSynergic 4000 /4000 C / 5000 / 5000 C



Postup

Svařování MIG/MAG
Pájení MIG
WIG-DC (C-verze)
Svařování obalenou elektrodou (C-verze)
Drážkování uhlíkovou elektrodou (TS 5000 C)

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
Konstrukční ocele s povlakem
CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály

Doporučené oblasti použití

Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Robotizované svařování
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / offshore

Volitelná výbava

Dálkový regulátor
Funkční tlačítka
Dotykové zapalování
Provoz PullMig
Rozhraní pro robot
Závěsné rameno hadicového vedení Human
Zamykací tlačítko (C-verze)
Svařovací programy z databanky
Bezrozstříkové zapálení (SFI)
Hlídač průtoku pro chlazení hořáku
SynchroPuls
JobExplorer / WIN RCU
Weld Process Data
Certifikát o kalibraci
Speciální 4-takt

Sériové vybavení

2-/4-kladkový posuv
Automatické odpojení chlazení
Zavedení drátu bez proudu a plynu
Monitorování uzemnění
Odhořovací automatika
Funkce zkouška plynu
Práce s programovými bloky (JOBS / C-verze)
Manuální provoz (C-verze)
Synergický provoz

Certifikace S, CE
Teplotně řízený větrák
Ovládání Up/Down na hořáku
Ochrana proti přehřátí
2-taktní režim, 4-taktní režim
Bodování
Start pro hliník
Digitální displej
Adaptér pro košovou cívku

	TransSynergic 4000	TransSynergic 4000 MV	TransSynergic 5000	TransSynergic 5000 MV
Hmotnost	35,2kg	35,2kg	35,6kg	35,6kg
Rozměr / výška	475mm	475mm	475mm	475mm
Rozměr / šířka	290mm	290mm	290mm	290mm
Rozměr / délka	625mm	625mm	625mm	625mm
Napětí naprázdno	70V	80V	70V	80V
Maximální svařovací proud	400A	400A	500A	500A
Svařovací proud minimální	3A	3A	3A	3A
Rozsah pracovního napětí	14,2-34V	14,2-34V	14,2-39V	14,2-39V
Třída krytí	IP23	IP23	IP23	IP23
Síťové jističení	35A	63A / 38A	35A	63A / 35A
Síťová frekvence	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Síťové napětí [+/-10%]	3 x 400V	3 x 200-240V / 3 x 380-460V	3 x 400V	3 x 200-240V / 3 x 380-460V
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	320A / 100%	280A / 100%	360A / 100%	320A / 100%
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	365A / 60%	365A / 60%	450A / 60%	450A / 60%
Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)	400A / 50%	400A / 50%	500A / 40%	500A / 40%

TransPuls Synergic 2700 / 2700 TIG / 2700 Duo / 2700 Duo TIG



Postup

Svařování MIG/MAG
Svařování MIG/MAG pulzním obloukem
Pájení MIG
WIG-DC
Svařování obalenou elektrodou

Doporučené oblasti použití

Automobilový a dodavatelský průmysl
Údržba / opravy
Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Stavba kolejových vozidel

Doporučené základní materiály

Konstruktční ocele
Konstruktční ocele s povlakem
CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály
Speciální materiály

Volitelná výbava

Dálkový regulátor
Provoz PullMig
Zamykací tlačítko
Svařovací programy z databanky
Bezrozstříkové zapálení (SFI)
Hlídač průtoku pro chlazení hořáku
SynchroPuls
JobExplorer / WIN RCU
Speciální 4-takt
Certifikát o kalibraci

Sériové vybavení

4-kladkový posuv
Automatické odpojení chlazení
Funkční tlačítka
Zavedení drátu bez proudu a plynu
Monitorování uzemnění
Odhořovací automatika
Funkce zkouška plynu
Práce s programovými bloky (JOBS)
Synergický provoz

Certifikace S, CE
Teplotně řízený větrák
Ovládání Up/Down na hořáku
Ochrana proti přehřátí
2-taktní režim, 4-taktní režim
Manuální provoz / bodování
Start pro hliník
Digitální displej
Adaptér pro košovou cívku

	TransPulsSynergic 2700 4R/F	TransPulsSynergic 2700 MV/4R/F
Hmotnost	27,5kg	27,5kg
Rozměr / výška	480mm	480mm
Rozměr / šířka	290mm	290mm
Rozměr / délka	625mm	625mm
Napětí naprázdno	50V	50V
Maximální svařovací proud	270A	270A
Svařovací proud minimální	3A	3A
Rozsah pracovního napětí	14,2-27,5V	14,2-27,5V
Třída krytí	IP23	IP23
Síťové jističení	16A	25A / 15A
Síťová frekvence	50-60Hz	50-60Hz
Síťové napětí [±10%]	3 x 400V	3 x 200-240V / 3 x 380-460V
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	170A / 100%	170A / 100%
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	210A / 60%	210A / 60%
Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)	270A / 40%	270A / 40%

TransPulsSynergic 3200 / 4000 /5000



Postup

Svařování MIG/MAG
Svařování MIG/MAG pulzním obloukem
Pájení MIG
WIG-DC
Svařování obalenou elektrodou
Drážkování uhlíkovou elektrodou (TPS 5000)

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
Konstrukční ocele s povlakem
CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály
Speciální materiály
Hořčikové materiály (TPS 5000)
Měděné materiály (TPS 5000)

Doporučené oblasti použití

Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Údržba / opravy
Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Robotizované svařování
Stavba průmyslových zařízení a potrubí, montážní firmy
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / offshore

Volitelná výbava

Dálkový regulátor
Provoz PullMig
Rozhraní pro robot
Závěsné rameno hadicového vedení Human
Zamykací tlačítko
Svařovací programy z databanky
Bezozstríkové zapálení (SFI)
SynchroPuls
JobExplorer / WIN RCU
Weld Process Data
Speciální 4-takt
Certifikát o kalibraci

Sériové vybavení

2-/4-kladkový posuv
Automatické odpojení chlazení
Zavedení drátu bez proudu a plynu
Monitorování uzemnění
Odhořovací automatika
Funkce zkouška plynu
Práce s programovými bloky (JOBs)
Manuální provoz
Synergický provoz

Certifikace S, CE
Teplotně řízený větrák
Ovládání Up/Down na hořáku
Ochrana proti přehřátí
2-taktní režim, 4-taktní režim
Bodování
Start pro hliník
Digitální displej
Adaptér pro košovou cívku

	TransPuls Synergic 3200	TransPuls Synergic 3200 MV	TransPuls Synergic 4000	TransPulsSynergic 4000 MV	TransPuls Synergic 5000	TransPuls Synergic 5000 MV
Hmotnost	34,6kg	34,6kg	35,2kg	35,2kg	35,6kg	35,6kg
Rozměr / výška	475mm	475mm	475mm	475mm	475mm	475mm
Rozměr / šířka	290mm	290mm	290mm	290mm	290mm	290mm
Rozměr / délka	625mm	625mm	625mm	625mm	625mm	625mm
Napětí naprázdno	65V	80V	70V	80V	70V	80V
Maximální svařovací proud	320A	320A	400A	400A	500A	500A
Svařovací proud minimální	3A	3A	3A	3A	3A	3A
Rozsah pracovního napětí	14,2-30V	14,2-30V	14,2-34V	14,2-34V	14,2-39V	14,2-39V
Třída krytí	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Síťové jističení	35A	35A / 35A	35A	63A / 35A	35A	63A / 35A
Síťová frekvence	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Síťové napětí [+/-10%]	3 x 400V	3 x 200-240V / 3 x 380-460V	3 x 400V	3 x 200-240V / 3 x 380-460V	3 x 400V	3 x 200-240V / 3 x 380-460V
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	220A / 100%	220A / 100%	320A / 100%	280A / 100%	360A / 100%	320A / 100%
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	260A / 60%	260A / 60%	365A / 60%	365A / 60%	450A / 60%	450A / 60%
Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)	320A / 40%	320A / 40%	400A / 50%	400A / 50%	500A / 40%	500A / 40%

Time 5000 Digital



Postup

Svařování MIG/MAG
Pulzní svařování MIG/MAG
Vysokovýkonné svařování MAG
MIG-pájení
WIG-DC
Obalená elektroda, drážkování uhlíkovou elektrodou

Doporučené oblasti použití

Automobilový a subdodavatelský průmysl
Zásobníky a nádrže, ocelové konstrukce, strojírenství
Stavba kolejových vozidel
Stavební stroje
Stavba potrubí
Stavba lodí / Offshore

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
Povlakované konstrukční ocele
CrNi-ocel feritické / austenitické
Ocele duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály
Speciální materiály

Volitelná výbava

Dálkový regulátor
Podávání drátu systém PullMig
Zamykací tlačítko
Svařovací programy z databanky
Bezrozstříkové zapalování SFI
Hlídač průtoku pro chladicí okruh hořáku
SynchroPuls
Dokumentace svařovacích dat
Speciální taktovací režim
Kalibrační certifikát

Sériové vybavení

4-kladkový posuv
Automatické odpojení chladicího modulu
Funkční tlačítka
Zavedení drátu bez proudu a plynu
Monitorování uzemnění
Nastavitelné odhoření
Zkouška plynu
Synergický provoz
Certifikace S, CE

Teplotně řízený větrák
Ochrana proti přehřátí
2-taktní režim, 4-taktní režim
Manuální / bodovací režim
Speciální 4-takt
Digitální displej
Adaptér na košové cívky
Speciální svařovací programy

	TIME 5000 Digital
Hmotnost	36kg
Rozměr / výška	480mm
Rozměr / šířka	290mm
Rozměr / délka	625mm
Napětí naprázdno	70V
Maximální svařovací proud	500A
Svařovací proud minimální	3A
Rozsah pracovního napětí	28-48V
Třída krytí	IP23
Síťové jistění	35A
Síťová frekvence	50-60Hz
Síťové napětí [±10%]	3 x 400V
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	360A / 100%
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	450A / 60%
Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)	500A / 40%

Human 4000

Nosné rameno hadicového vedení HUMAN 4000 vyrovnává pomocí válce se stlačeným plynem váhu hadice. Tím se do značné míry omezuje nebezpečí poškození hadicového vedení.



Technická charakteristika

Není zapotřebí používat širokorozchodný podvozek
Míru odlehčení lze jemně nastavit
Možnost přizpůsobení délce hořáku
Integrované zavěšení hořáku
Nastavitelný akční rádius
4-násobná aretace
Vhodné řešení i pro hořáky PullMig
Ochrana hadice proti ostrému ohybu

TransPulsSynergic 2700 / 3200 / 4000 / 5000 CMT



Postup

CMT pájení
CMT svařování
MIG/MAG svařování standardní
MIG/MAG svařování pulzní

Doporučené oblasti použití

Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel a strojírenská výroba
Stavba technologických zařízení, zásobníků a ocelových konstrukcí
Stavba potrubních vedení
Stavba kolejových vozidel a dopravních prostředků

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocel
Povlakovaná konstrukční ocel
CrNi-ocel
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály
Speciální materiály
Hořčíkové materiály
Měděné materiály

Volitelná výbava

Dálkový regulátor
Svařovací programy z databanky
Bezroztříkové zapalování (Spatter free ignition – SFI)
SynchroPuls
JobExplorer/WIN RCU
Speciální 4-takt
Kalibrační protokol

Sériové vybavení

4-kladkový posuv
Automatické odpojování chladicího modulu
Uživatelsky definované funkční tlačítka
Zavedení drátu bez proudu a plynu
Monitorování uzemnění
Automatické odhoření
Zkušební tlačítka plynu
Programový provoz (Job-mode)
Synergický provoz
Certifikace S a CE

Termostaticky řízený větrák
Up/down řízení na hořáku
Ochrana proti přehřátí
2-takt, 4-takt
Manuální bodování
Start pro hliník
Digitální displej
Adaptér na košové cívky
PullMig režim