

TransCut 300



Postup

Plazmové řezání s kapalným médiem

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
CrNi-occe
Hliníkové materiály

Doporučené oblasti použití

Montážní firmy
Klimatizace a vzduchotechnika
Klempířské práce (karosáři)
Údržba a opravy
Průmyslová zařízení a stavba potrubí
Stavba kotlů a nádrží
Kovové a fasádní konstrukce
Zámečnické a kovářské provozy

Volitelná výbava

Vodicí sada

Sériové vybavení

Možnost připojení na elektrocentrálu
Energeticky úsporná invertorová technologie
Kontaktní zapalování
Regenerativní systém chlazení hořáku
Uzavřený kapalinový systém
Tlačítko pro kapalinový systém

Snímač stavu provozní kapaliny
Teplotně řízený větrák
Ochrana proti přehřátí
Nosný popruh
Certifikace S a CE

	TransCut 300
Hmotnost	14,6kg
Rozměr / výška	275mm
Rozměr / délka	460mm
Rozměr / šířka	180mm
Síťové napětí [±10%]	230
Síťová frekvence	50 / 60Hz
Síťové jištění	16A
Třída krytí	23S
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	18A
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	22A