

Naklápečí polohovadla FTT 10 / 40 / 150

Naklápečí polohovadla od 10 do 150 kg



Sériové vybavení

Plynulé naklápečí v rozsahu +/-90°

Konstantní počet otáček

Motor na střídavý proud

Odběr svařovacího proudu 400 A/50 mm²

Zařízení je připravené k segmentovému

svařování (FTT 40 / 150)

Dutá hřídel (FTT 150)

Závěsná oka

Funkce koncového spínače při otáčení (360°)

Lícni deska upravená pro upnutí obrobku /

upínací kleštiny

Ochranný kryt (naklápečí / otočná jednotka)

Opěrné nohy

Doporučené oblasti použití

K polohování obrobků a mechanizovanému svařování

Volitelná výbava

Řídicí přístroj FCU-10

Řídicí přístroj FCU-20

Řídicí přístroj FCU-50

Nožní dálkový regulátor FRC-1

(Start-Stop) s kabelem 3 m

Nožní dálkový regulátor FRC-2

(Start-Stop-Rychlost) s kabelem 3m

Nožní dálkový regulátor FRC-3

(Start-Stop-Předvolba směru) s kabelem 3m

Nožní dálkový regulátor FRC-5

(START-STOP-směr-rychlost)

Tříčelistová upínací kleština FGC

Rychloupínací kleština FSG

Montážní sada pro upínací kleštinu

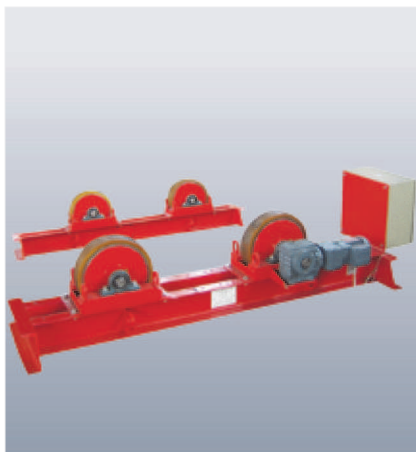
Vestavba pro odběr proudu 800 A

Spínací vačka pro segmentové svařování

Převodovka (speciální počet otáček)

Kladková polohovadla FRU (Type CR)

Zařízení na otáčení nádrží o hmotnosti od 3000 kg do 100000 kg s dálkovým regulátorem



Doporučené oblasti použití

Otáčení a polohování obrobků ve strojírenství,

při výrobě nádrží, svařování potrubí, stavbě

technologických zařízení

Volitelná výbava

Vestavba tachogenerátoru s ukazatelem

rychlosti

Vestavba inkrementálního snímače

Přenos kostry (svářecí okruh) na otáčející se

obrobek

Synchronní řízení pohonů

Vestavba: Nastavitelná vzdálenost kladek

ručně nebo vřetenem

Podvozek (DV-MO motorický/ DV-MA

manuální)

Kolejové vedení A 55

Interface 0-10 Voltů

Sériové vybavení

Svařovaná robustní ocelová konstrukce

Základní rám nahoře a rovněž uchycení kladek

dole jsou od typu FRU 12500/CR opracovány,

aby byla zajištěna rovinnost dosedací plochy

Pohon třífázovým převodovým motorem

s regulací

Nastavitelná rychlost otáčení

Regulace otáček frekvenčním měničem

Manuální nastavení vzdálenosti kladek

v závislosti na průměru obrobku

Každá jednotka má dvě kladky (ocelové jádro

s nalisovaným vyměnitelným polyuretanovým

obložení, kuličková ložiska)

Síťový kabel s vidlicí

VF kompatibilní provedení

Barva RAL 3020 (červená)

Dálkový regulátor s kabelem 8 m

Funkce

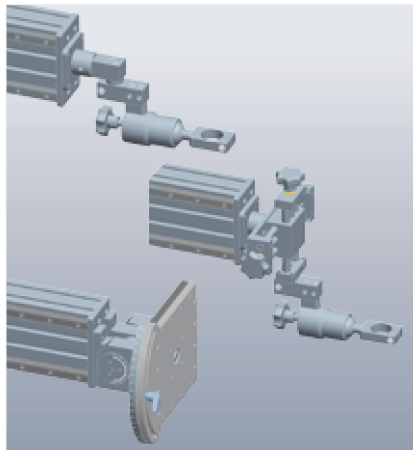
• Přepínač pro otáčení: Vpřed-Stop-Zpět

• Potenciometr pro nastavení otáček

• Havarijní tlačítko

Stativy FTU 900-500, FTU 900-1000, FTU 1200-1000, FTU 1600-1500

Stativy motoricky přestavitelné



Volitelná výbava a příslušenství

Dálkový regulátor FRC-30 (pro účely polohování)

Vestavba - Přesazení svařovací osy FCU-30 (ve spojení FCU-20)

Dálkový regulátor FRC-60 (pro účely polohování / mechanizovaného svařování)

Jednotka s otočným věncem manuální

Stojan FRF 1600

Uchycení podavače

Naklápěcí jednotka FSU

Kulový kloub FSU 7 s držákem hořáku FTH

Montážní souprava

Support FGU

Sériové vybavení

VF-kompatibilní

Konstantní rychlost

AC-motor

Vertikální pohon prostřednictvím trapezového vřetene

Horizontální pohon ozubenou tyčí

Vedení na lineárních vodicích lištách

Identifikace koncové polohy

Doporučené oblasti použití

Motorické polohování hořáků a mechanizované svařování (MIG/MAG) na podélné dráze

Vozíky FDV 15/MF / FDV 22/MF

Vozíky pro podélný pojezd



Sériové vybavení

Kompaktní a lehká konstrukce

Ovládací panel integrovaný na vozíku

Bateriový pohon - není nutný síťový kabel

Silný magnet pro co nejlepší trakci také ve vertikální poloze

Sledování svaru pomocí stranově

přestavitelných vodicích kladek

Univerzální držák ručního a strojního hořáku

Nabíječka a baterie 14,4V/2Ah

4 kola hnaná krokovým motorem

Kola s gumovou ochranou

Mikroprocesorově řízený s digitálním displejem (FDV 22/MF)

Řídicí vedení - Zdroj (Tuchel 9pol.) L=10m (FDV 22/MF)

Funkce ovládacího panelu FDV 22/MF:

Hlavní vypínač I/O

Spínač Start vlevo/Stop/Start vpravo

Regulátor rychlosti

Spínač svařování Zap/Vyp (2-takt)

Programovací tlačítko pro dráhu pojezdu, segmentové svařování, vyplnění konc.kráteru svaru

Funkce ovládacího panelu FDV 15/MF:

Hlavní vypínač I/O

Spínač Start vlevo/Stop/Start vpravo

Regulátor rychlosti

Doporučené oblasti použití

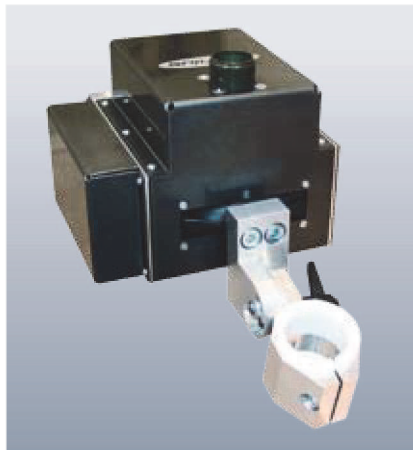
Pro mechanizované svařování podélných svarů v horizontální a vertikální poloze

Volitelná výbava

Rozkyv FOU 30/ML6 (FDV 22/MF)

System pro rozkyv

Řídicí přístroj FCU-12/FRC-12 s rozkyvem FOU 50/ FOU 100



Doporučené oblasti použití

Jako lineární posuv i rozkyv pro všechny svařovací postupy

Příslušenství

Uchycení FOU/1 (vertikální nebo horizontální montáž, průměr 30 mm)

Montážní desky

Uchycení hořáku a naklápěcí jednotky podle typu hořáku

FRR - redukční prstence pro držák hořáku

Řídicí přístroj FCU-12 nebo verze s dálkovým regulátorem FRC-12, kabel 3 m

Řídicí jednotka systému FPA 2003/FPA 9000

Propojovací kabely

Sériové vybavení

Sériové vybavení FCU-12/ FRC-12

Displej typu Touch-Screen pro komfort při navigaci/zadávání parametrů

Grafické uživatelské rozhraní

Multifunkční kolečko pro zadávání a korekci parametrů i během automaticky probíhajícího pracovního programu

Možnost uložení 99-ti programů

Možnost externího ovládání Start-Stop

EMC-kryt

VF kompatibilita

Kompaktní konstrukce

Funkce:

- Hlavní spínač ZAP/VYP
- Tlačítko Start-Stop
- Tlačítko pro jemné nastavení
- Přepínač ZAP/VYP pro rozkyv

- Multifunkční potenciometr pro nastavení parametrů

Sériové vybavení FOU 50, FOU 100:

Kompaktní krytá konstrukce

Pohonná jednotka: krokový motor

Vysoká přesnost nastavení

Závit s kuličkou a lineární kuličkové ložisko