

Upínací lavice FCP 2100/1 a FCP 2100/2

Upínací lavice typové řady 1 a 2



Sériové vybavení

Upínací lavice typové řady 1 a 2:

Zapouzdřený pohon
Pohon prostřednictvím přírubového DC-motoru s tachogenerátorem a snímačem polohy (Encoder)
Držák pro příslušný typ hořáku
Precizní upínací systém s oddělenými upínacími čelistmi
Všechny měděné díly vyrobené ze speciální otěruvzdorné slitiny
3-násobný nožní spínač pro ovládání upínacího systému
Kryt upínacího systému vyrobený z ušlechtilé oceli
Samostavitelné upínací čelisti uložené na průchozí rozvodnici formovacího plynu s drážkou a rádius odpovídající rozměrům svařovaného materiálu/síle plechu
Dvojitý vlečný přívod - odděleně pro hořák a pro ostatní vedení
Centrální pneumatická jednotka s blokem ventilů vestavěným ve vnitřním prostoru lavice společně s plynovými ventily pro hořák a formovací plyn
Držák na 3 ks lahví s ochranným plynem 50 l
Pneumaticky ovládané střední dorazy s průchozím nitrídaným koncovým dorazem (do typu FCP 1600), příp. délkově posuvnými samostatnými dorazy (od typu FCP 2100)
Upínací podložka s vestavěným chladičím hadem a přívodem formovacího plynu se systémem rychlé výměny svařovací kolejnice
Ovládací jednotka FCU-100



Sériové vybavení

Sériové vybavení typové řady 1
Kompaktní pojezd s pohonem prostřednictvím ozubeného řemenu
Rychlost 5-400 cm/min (systém pro odměřování dráhy)
Pneumatický přísun hořáku (zdvih 75 mm)
Manuální suport 50x50 mm (do výšky a do stran)
Plynule ovladatelná řada předních upínacích čelistí (usnadňuje sesazování plechů na nulovou spáru)
Mechanické blokování bezpečnostního uzávěru svařovací podložky doplněné monitorováním
Sériové vybavení typové řady 2
Zesílený pojezd s vedením hliník-ocel
Rychlost 5-445 cm/min (systém pro odměřování dráhy)
Rovnoběžnost pojezdu s upínacím systémem +/- 0,15 mm
Pneumatický přísun hořáku (zdvih 150 mm)
Manuální suport 70x70 mm (do výšky a do stran)
Pneumatické blokování bezpečnostního uzávěru svařovací podložky

Doporučené oblasti použití

Podélné svary na zásobnících, nádržích, trubkách, plechových dílech, filtrech aj.
• Stavba zásobníků, strojírenská výroba, ocelové konstrukce
• Automobilový a dodavatelský průmysl
• Chemicko-technologická zařízení
• Letectví a kosmonautika
• Kovové fasádní prvky
• Stavba kolejových vozidel
• Stavba lodí/ Offshore
• Stavba speciálních vozidel/stavebních strojů
• Stavba průmyslových zařízení a potrubních vedení

Volitelná výbava

Sady svařovacích zdrojů WIG, plazma, MIGMAG, CMT
Vestavby Rob 3000, Robotové rozhraní, CANopen
Zesílený upínací systém pro typovou řadu 2 (síla plechu 1,0 až 10,0 mm)
Souběžně jezdící montážní podstava (saně) s hliníkovou konstrukcí pro uchycení podavače (od typu FCP 1300-2)
Zákaznická provedení (upínací trny, přívodnice formovacího plynu přizpůsobené materiálu, rádius a tvar drážky, mezilehlé délky, výškové přestavení, podpěrná jednotka, manipulační vozík aj.)
Vodní chladič upínacího trnu
Vlečná hubice upravená podle typu hořáku se sintrovanými prvky

Orbitální řídicí systém FPA 2020 AC/DC

Orbitální svařovací přístroj s mikroprocesorovým řízením



Postup

Svařování WIG s přídavným drátem/bez drátu

Průslušenství

Zemnicí kabel, plynová hadice
Vozík Pickup s konzolou a skříňkou na nářadí
Redukční ventil
Uzavřené a otevřené svařovací kleště s
přídavným drátem/bez drátu
Adaptérový kabel k ovládacím tlačítkům kleští
MW
Prodlužovací hadicové vedení
Ruční svařovací hořák
USB-Stick (flash)
Papír do tiskárny

Doporučené oblasti použití

Automatizace procesů systémem Fronius -
řídicí systémy FPA je možno univerzálně
použít v kombinaci se svařovacími kleštěmi
pro spoje trubka-trubka, trubka-příruba,
trubka-dno trubky

- Mikroelektronika
- Farmacie/biochemie
- Potravinářská technika
- Klimatizační technika
- Letectví a kosmonautika
- Výroba tepelných výměníků

Sériové vybavení

Orbitální svařovací přístroj FPA 2020 s mikro-
procesorovým řízením

Integrovaný svařovací zdroj jednofázový, 200
A

Možnost připojení na elektrocentrálu

Integrované vodní chlazení s hlídačem
průtoku

Síťový kabel s vidlicí

Lehké a kompaktní provedení pro vysokou
míru pohyblivosti

Možnost montáže na podvozek

Integrovaný hlídač plynu i vody

Jednoduché programování a intuitivní
uživatelské vedení

Obsluha typu Touch-Screen s grafickým
zobrazením pracovního procesu v barvě

Volba jazyka (De/Gb/Fr/It)

Zobrazení v průběhu svařovacího cyklu:

- Svařovací proud (A)
- Napětí na oblouku (V)
- Poloha hořáku (stupně)
- Svařovací rychlost (cm/min)
- Rychlost drátu (cm/min)

Programování svařovacích parametrů:

- Možnost uložení a vyvolání 200 programů

- Z toho 3 speciální stehovací programy s
možností až 20-ti stehovacích bodů

- 10 sektorů na program s definovatelnými
parametry

Orbitální řídicí systém

FPA 2020 AC/DC

Orbitální svařovací přístroj s mikroprocesoro-
vým řízením

- Ukládání a vyvolávání programů na USB-
Stick (Flash)

- Zálohování na USB flash disk

- Záznam svařovacích dat na flash paměti

- Nastavení osy rotace a podavače drátu

- Synergický pracovní režim (materiál, vnější
průměr trubky, síla stěny, plyn aj.)

- Autodiagnóza (zobrazení chybových kódů)

Řízení svařovacího cyklu na místě pomocí

dálkového regulátoru

Dálkový regulátor FPA 2020-RC s kabelem
10 m

Funkce na dálkovém regulátoru:

- Volba programu
- Start/Stop s náběhem, okamžité stopnutí
svařovacího procesu
- Havarijní tlačítko
- Manuální nastavení pohyblivých jednotek
- Manuální posuv drátu vpřed a zpět
- Změna parametrů v průběhu svařovacího
cyklu (on the fly)
- Zkušební tlačítko ochranného plynu a
ZAP/VYP pro formovací plyn

1 ks USB Flash disk

Dokumentace svařovacích dat

Vestavěná tiskárna - 40 znaků/řádek



Orbitální řídicí systém FPA 2030

Orbitální mikroprocesorový řídicí systém



Postup

Svařování WIG DC nebo AC/DC

Doporučené oblasti použití

Jedná se o univerzální zařízení, které funguje ve spojení s orbitálními svařovacími kleštěmi pro provádění svařových spojů trubka-trubka, trubka-příruba, trubka-dno.

- Mikroelektronika
- Farmacie/ biochemie
- Potravinářská technika
- Klimatizační technika
- Letecká a kosmická technika
- Stavba výměníků tepla
- Chemie
- Stavba lodí
- Energetika
- Elektrárny
- Měřicí a regulační technika
- Stavba nádrží a zásobníků

Volitelná výbava

Řízení AVC / Touch & Retract (MUIV, TS,)
Řízení OSC / centrování elektrody (MUIV)
Software 'FPA Xplorer pro provoz Offline (dokumentace a archivace dat)
Kabel Ethernet pro FPA Xplorer (provoz Online)
Dálková správa prostřednictvím modemu (Analog/Digital)
Adaptérová sada pro svařovací kleště
Svařovací zdroj, chladicí modul, KD Supply (zdroj pro studený drát)
Podvozek PickUp
Svařovací kleště/hlavy
Prodloužené hadicové vedení
Flash paměť (USB-Stick)
Papír pro tiskárnu

Sériové vybavení

FPA 2030- Orbitální mikroprocesorový řídicí systém

Možnost připojení na elektrocentrálu

Montáž na podvozku

Vestavěný monitor průtoku plynu

Vestavěná tiskárna - 40 znaků na řádek

1 USB-Stick (flash paměť)

Dálkový regulátor FPA 2030-RC s kabelem 10 m

Snadné intuitivně vedené programování

Obsluha prostřednictvím bezdotykového displeje s grafickým zobrazením procesu v barvě

Volba jazyka (De/Gb/Fr/It)

Řízení svařovacích parametrů digitálních svařovacích zdrojů

Ovládání osy otáčení prostřednictvím encoderu

Ovládání posuvu drátu

Ovládání formovacího plynu

Sériové vybavení

Orbitální řídicí systém FPA 2030

Orbitální mikroprocesorový řídicí systém

Ukládání a načítání programů s využitím flash paměti (USB-Stick)

Zálohování na flash paměti

Záznam svařovacích dat na flash paměti

Synergický mód (materiál, vnější průměr trubky, síla stěny, plyn, ..)

Autodiagnóza (zobrazení chybových kódů)

Rozhraní Ethernet a RS 232 pro potřeby servisu

Programování svařovacích parametrů

- možnost uložení a načtení 200 programů

- z toho 3 speciální stehovací programy s možností až 20-ti stehovacích bodů

- 10 sektorů/program s volně definovatelnými parametry

Zobrazení v průběhu svařovacího cyklu:

- Svařovací proud (A)

- Napětí na oblouku (V)

- Poloha hořáku (úhlově stupně)

- Svařovací rychlost (cm/min)

- Rychlost drátu (cm/min)

Funkce na dálkovém regulátoru FPA 2030-RC:

- Volba programů

- Start/Stop s náběhem, okamžitý stop svařování

- Havarijní tlačítko

- Manuální polohování pohyblivých dílů

- Manuální posuv drátu vpřed a zpět

- Změna parametrů během svařovacího cyklu (on the fly)

- Zkušební tlačítko pro ochranný a formovací plyn (ZAP/VYP)

- Funkce Touch & Retract

- Automatické centrování hořáku

Rozhraní:

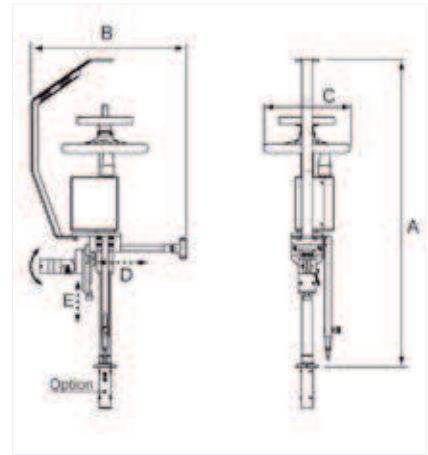
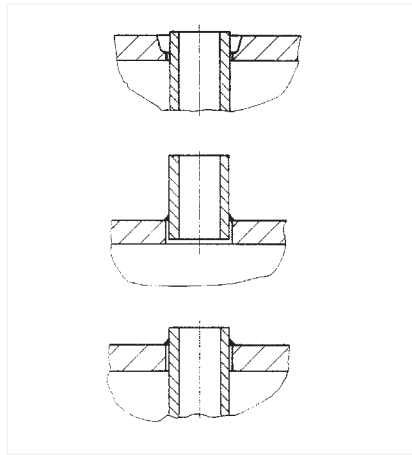
- USB

- RS 232

- Ethernet

Zařízení pro navařování trubek FTW 35-118

Sváření spojů typu trubka-dno



Postup

Sváření MIG/MAG

Doporučené základní materiály

Ocel
Hliník
atd.

Doporučené oblasti použití

Speciálně pro spoje trubka – dno v horizontální poloze PA pro silnostěnné trubky (vnitřní průměr 35 až 118 mm)

- Stavba zásobníků
- Stavba kotlů

Sériové vybavení

Držadlo
Ruční kolečko pro fixaci upínacího trnu
Suport horizontální 130 mm pro ruční nastavení hořáku
Suport vertikální 25 mm pro ruční nastavení hořáku

Distanční vložka
Řídicí skříň FCU-FTW
Výklopné zařízení s držákem hořáku, průměr 44,2 mm
Vřeteno
Uchycení hadice a vedení kabelu

Příslušenství

Dálkový regulátor FRC-40 s kabelem 3 m
Upínací trny FTW
Upínací trny na objednávku zákazníka
FRR – redukční prstence pro držák hořáku
Příložený prstec pro koutové svary