

MTG3500 S / MTG5000 S standard, Up/Down

(ruční svař. hořáky pro TransSteel)



Postup

MIG/MAG svařování

Doporučené základní materiály

Ocel

Sériové vybavení

Nástavce 45°
Tepelný ochranný štít (pouze 500A)
Koaxiální kabel
Přípojka FSC (Fronius System Connector)
Ochranná výztužná pryžová manžeta na straně centrály
Ochranná výztužná pryžová manžeta na straně rukojeti s kulovým kloubem

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí, strojírenská výroba
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba lodí / offshore
Stavba kolejových vozidel

Volitelná výbava

Izolovaná plynová hubice
Bovden pro CrNi drát
Tlačítko hořáku nahoře
Tepelný štít (pouze u 350A)

	Hořák MTG3500 S/G/FSC/3,5m	Hořák MTG5000 S/G/FSC/3,5m
Hmotnost	1,2kg	1,6kg
Rozměr / délka	3500mm	3500mm
Ø drátu	0,8-1,2mm	1-1,6mm
Svařovací proud trvalý [ArCO ₂]	180A	250A
Svařovací proud trvalý [CO ₂]	210A	310A
Svařovací proud / dovolené zatížení [ArCO ₂]	280A / 40%	400A / 40%
Svařovací proud / dovolené zatížení [CO ₂]	350A / 40%	500A / 40%
Uhel ohybu	45°	45°

MTW3500 S / MTW5000 S standard, Up/Down

(ruční svař. hořáky pro TransSteel)



Postup

MIG/MAG svařování

Doporučené základní materiály

Ocel

Sériové vybavení

Nástavce 45°
Tepelný ochranný štít (pouze 500A)
Otočné uložení ochranné hadice
Přípojka FSC (Fronius System Connector)
Ochranná vzpěrná pružina na straně centrály
Ochranná výztužná pryžová manžeta na straně rukojeti s kulovým kloubem

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí, strojírenská výroba
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba lodí / offshore
Stavba kolejových vozidel

Volitelná výbava

Izolovaná plynová hubice
Bovden pro CrNi drát
Tlačítko hořáku nahoře
Tepelný štít (pouze u 350A)

	Hořák MTW3500 S/W/FSC/3,5m	Hořák MTW5000 S/W/FSC/3,5m
Hmotnost	1,4kg	1,5kg
Rozměr / délka	3500mm	3500mm
Ø drátu	0,8-1,2mm	1-1,6mm
Svařovací proud trvalý [ArCO ₂]	300A	400A
Svařovací proud trvalý [CO ₂]	350A	500A
Uhel ohybu	45°	45°

AL2300 / 3000 / 4000 / 5000 Standard, Up/Down, JobMaster



Postup

Svařování MIG/MAG
Pájení MIG

Sériové vybavení

Ocelový bowden pro ocelový drát
Koncový nástavec 45°
Ochranný kroužek s maximální tepelnou odolností
Kontaktní trubice ze slitiny CuCrZr
Koaxiální kabel (s výjimkou AL2300)
Ochranná výztužná pryžová manžeta na straně svářečky i hořáku

Sériové vybavení pouze pro JobMaster

Integrované dálkové ovládání
Frekvenční vyvolávání parametrů
Korekce parametrů
Vyvolávání prac. bodů a programů (JOBs)
Digitální zobrazení parametrů

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
Konstrukční ocele s povlakem
CrNi ocele feritické / austenitické
Hliníkové materiály
Hořčikové materiály

Doporučené oblasti použití

Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba chemicko-technologických zařízení
Údržba a opravy

Volitelná výbava

Kombinovaný bowden pro drát Al a CrNi
Kontaktní trubice s centrovacím otvorem pro Al drát
Tlačítko hořáku nahoře
Délka podle požadavku zákazníka
1,5 – 6,0 m (od 4,5 m s kabelem 35 mm², AL5000 pouze do 4,5m)
Nástavce hořáků ve speciálních délkách
Nástavce hořáků se speciálním zakřivením

	Hořák AL2300 G/Z/3,5m	Hořák AL3000 G/Z/3,5m	Hořák AL4000 G/Z/3,5m	Hořák AL5000 G/Z/3,5m	Hořák AL2300 G/ Z/JM/3,5m	Hořák AL3000 G/ Z/JM/3,5m	Hořák AL4000 G/Z/ JM/3,5m
Hmotnost	0,95kg	1,1kg	1,35kg	1,8kg	1,05kg	1,2kg	1,45kg
Ø drátu	0,6-1mm	0,8-1,2mm	1-1,6mm	1-1,6mm	0,6-1mm	0,8-1,2mm	1-1,6mm
Svařovací proud trvalý [ArCO ₂]	120A	150A	220A	250A	120A	150A	220A
Svařovací proud / dovozené zatížení [ArCO ₂]	200A / 40%	250A / 40%	350A / 40%	400A / 40%	200A / 40%	250A / 40%	350A / 40%
Svařovací proud trvalý [CO ₂]	150A	190A	250A	320A	150A	190A	250A
Svařovací proud / dovozené zatížení [CO ₂]	230A / 40%	300A / 40%	400A / 40%	500A / 40%	230A / 40%	300A / 40%	400A / 40%

AW2500 / 4000 / 5000 / 7000 Standard, Up/Down, JobMaster



Postup

Svařování MIG/MAG
Svařování MIG/MAG pulzním obloukem
Pájení MIG

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba chemicko-technologických zařízení
Údržba a opravy
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / offshore

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
Konstrukční ocele s povlakem
CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály
Hořčikové materiály
Měděné materiály

Volitelná výbava

Kombinovaný bowden pro drát Al a CrNi
Kontaktní trubice s centrovacím otvorem pro Al drát
Tlačítko hořáku nahoře
Hadice, délka podle požadavku zákazníka
1,5 – 6,0 m
Nástavce hořáků ve speciálních délkách
Nástavce hořáků se speciálním zakřivením

Sériové vybavení pouze pro JobMaster

Integrované dálkové ovládání
Frekvenční vyvolávání parametrů

Korekce parametrů
Vyvolávání prac. bodů a programů (JOBs)

Digitální zobrazení parametrů

	Hořák AW2500 W/F++/ 3,5m	Hořák AW4000 W/F++/ 3,5m	Hořák AW5000 W/F++/ 3,5m	Hořák AW7000 W/F++/ 3,5m	Hořák AW2500 W/F++/ JM/3,5m	Hořák AW4000 W/F++/ JM/3,5m	Hořák AW5000 W/F++/ JM/3,5m	Hořák AW7000 W/F++/ JM/3,5m
Hmotnost	1,1kg	1,2kg	1,4kg	1,65kg	1,15kg	1,25kg	1,45kg	1,7kg
Ø drátu	0,6-1,2mm	0,8-1,2mm	1-1,6mm	1-1,6mm	0,6-1,2mm	0,8-1,2mm	1-1,6mm	1-1,6mm
Svařovací proud trvalý [ArCO ₂]	220A	350A	400A	550A	220A	350A	400A	550A
Svařovací proud trvalý [CO ₂]	250A	400A	500A	700A	250A	400A	500A	700A

Time / Time Multilock / AW5000 Time / AW7000 Time



Postup

Svařování MIG/MAG
Svařování MIG/MAG pulzním obloukem
Vysokovýkonné svařování MIG/MAG
Pájení MIG

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
Konstrukční ocele s povlakem
CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba chemicko-technologických zařízení
Údržba a opravy
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / offshore

Volitelná výbava

Kombinovaný bowden pro drát Al a CrNi
Kontaktní trubice s centrovacím otvorem pro Al drát
Tlačítko hořáku nahoře pro standardní hořák
Hadice, délka podle požadavku zákazníka 1,5 – 6,0 m
Nástavce hořáků ve speciálních délkách
Nástavce hořáků se speciálním zakřivením

Sériové vybavení

Ocelový bowden pro ocelový drát
Koncový nástavec 45°
Ochranný kroužek s maximální tepelnou odolností
Kontaktní trubice ze slitiny CuCrZr (AW5000 Time, AW7000 Time, AW7000 K4 Time)

Nucený kontaktní styk svařecího drátu (AW5000 Time, AW7000 Time, AW7000 K4 Time)
Uzavřené vedení plynu – nedochází k jeho ztrátám
Ochranná výztužná pryžová manžeta na straně svařečky i hořáku

	Hořák Time W/F++/3,5m	Hořák Multilock Time	Hořák Time 701 K4 W/F++/3,5m	Hořák AW5000 Time W/F++/3,5m	Hořák AW7000 Time W/F++/3,5m
Hmotnost	1,8kg	0kg	0kg	1,5kg	1,7kg
Ø drátu	1-1,6mm	1-1,6mm	1-1,6mm	1-1,6mm	1-1,6mm
Svařovací proud trvalý [ArCO ₂]	700A	700A	700A	400A	700A

Hořáky PulMIG CMT



Postup

Svařování MIG/MAG
Pájení MIG
Pájení CMT

Doporučené oblasti použití

Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavebních strojů
Strojírenství, ocelové konstrukce, stavba zásobníků, průmyslových zařízení a potrubních vedení
Stavba kolejových vozidel

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
Konstrukční ocele s povlakem
CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály
Hořčikové materiály
Měděné materiály

Sériové vybavení

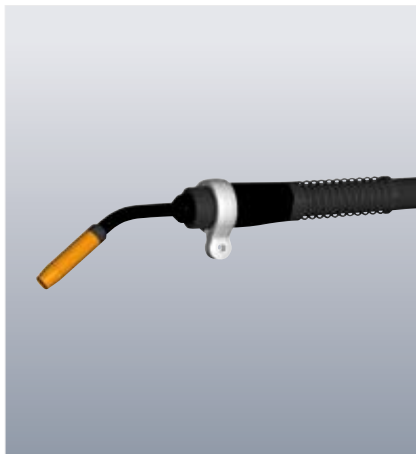
Nástavec hořáku
Ochranný kroužek s maximální tepelnou odolností
Nucený kontaktní styk svařovacího drátu
Otočné provedení- 360°

Přímý pohon AC-servomotorem pro zajištění vysoké dynamiky pohybu
LED-diody pro signalizaci funkčního stavu
Plynule nastavitelný přitlak
Plynule nastavitelný výkon

Otočně uložená ochranná hadice
Pryžová ochranná manžeta na obou koncích hořáku

	Hořák AW4000 W/F++/3,5m	Hořák AW5000 W/F++/3,5m	Hořák AW7000 W/F++/3,5m	Hořák PullMig CMT W/F++/4m
Hmotnost	1,2kg	1,4kg	1,65kg	2kg
Ø drátu	0,8-1,2mm	1-1,6mm	1-1,6mm	0,8-1,2mm
Svařovací proud trvalý [ArCO ₂]	350A	400A	550A	360A
Svařovací proud / dovolené zatížení [ArCO ₂]				500A / 40%
Svařovací proud trvalý [CO ₂]	400A	500A	700A	360A
Svařovací proud / dovolené zatížení [CO ₂]				500A / 40%

Nástavce Robacta MTG3500 S/5000 S, plynové chlazení



Postup

MIG/MAG svařování

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí,
strojírenská výroba
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba lodí / offshore
Robotové svařování

Doporučené základní materiály

Ocel

Volitelná výbava

Nástavce:
zákaznická řešení, různé délky

Hadicové vedení:
Bovden pro CrNi drát
Zákaznická řešení, délky 1,0-4,5m

Sériové vybavení

Nástavec:
Přesnost TCP $\pm 0,5\text{mm}$
Upevnění plynové hubice „Quick Snap“
Izolovaná plynová hubice
Vyměnitelné sedlo hořáku

Hadicové vedení:
Fronius systém konektor FSC
Vrapovaná hadice
Ochranná výztužná manžeta na straně zdroje
a hořáku

Oddělené vedení plynu a odsávání
Ocelový bovden holý pro ocelový drát
Řídicí vedení (pro CrashBox)

Robacta Drive, plynové chlazení, s externím vedením drátu



Postup

MIG/MAG svařování
MIG pájení

Doporučené oblasti použití

Stavba nádrží, ocelových konstrukcí,
strojírenství
Automobilový a dodavatelský průmysl
Speciální vozidla / stavební stroje
Chemicko-technologická zařízení
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / Offshore
Robotové svařování

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
Povlakované ocele
CrNi-ocel feritické / austenitické
Ocele Duplex
Hliníkové materiály
Hořčikové materiály
Měděné materiály

Volitelná výbava

Nástavec hořáku:
Kontaktní trubice s centrovacím otvorem pro
Al drát
Speciální délky až do 500 mm
Zkušební a rovnací přípravek
Vedení pro sledování svaru
Hadicové vedení:
Ocelový bovden pro ocelové dráty
Speciální zákaznické délky 1,0 až 10m
Bez pohonné jednotky
Vedení pro sledování svaru
Držáky
Odsávací souprava
Adaptér pro Dinse
Základní výbava

Sériové vybavení

Nástavec hořáku:
Izolovaná plynová hubice
Fixace plyn.hubice „Quick Snap“
Kontaktní trubice ze slitiny CuCrZr
Přesnost TCP 0,5mm

Tlačítko „Drát vpřed/zpět“
Tlačítko „Zkouška plynu“
Samostředící přítlačná kladka
Ukazatel pro nastavení přítlaku
DC servomotor

Bovden $\varnothing 0,6-2,0$ pro Al, CuSi, CrNi dráty
Oddělené plynové a vyfukovací vedení
Laminární průtok plynu - odpadájí ztráty plynu
Gumové hadice s odolností proti UV, ozónu a
teplotě

Pohonná jednotka:

Hadicové vedení:

Robacta Drive CMT, plynové chlazení



Postup

CMT svařování standardní
CMT svařování pulzní
CMT pájení
MIG/MAG svařování

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocel
Povlakované konstrukční ocele
Feritické / austenitické a CrNi ocele
Hliníkové materiály
Speciální materiály
Měděné materiály

Doporučené oblasti použití

Automobilový a přidružený dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel a strojřenských zařízení
Stavba technologických celků, zásobníků, ocelové konstrukce
Stavba chemicko-technologických zařízení
Stavba kolejových vozidel a dopravních prostředků
Stavba lodí / Offshore
Robotové svařování

Volitelná výbava

Sada absorbéru drátu (1,2m, 1,6m)
Uchycení absorbéru (Universal, ABB)
Úhel nastavení (0°, 22°, 36°, FLEX)
Nástavce:
Kontaktní trubice s centrovacím otvorem pro Al drát
Doporučené nástavce: MTG2500/4000(22°, 36°)
Speciální zákaznická provedení do 500mm
Zkušební a nastavovací přípravek

Sériové vybavení

Nástavec hořáku:
Izolovaná plynová hubice
Fixace plyn.hubice „Quick Snap“
Kontaktní trubice ze slitiny CuCrZr
Přesnost TCP 0,5mm

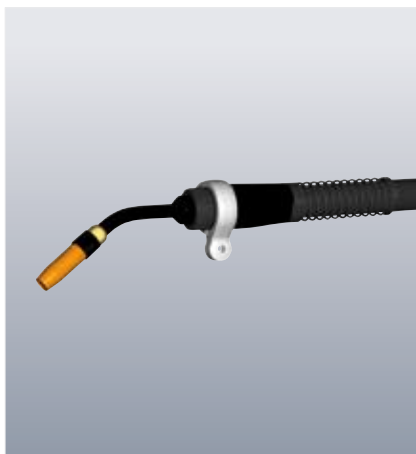
Pouze externí vedení drátu
Tlačítko „Drát vpřed/zpět“
Tlačítko „Zkouška plynu“
Samostředící přítlačná kladka
Ukazatel pro nastavení přítlaku
AC servomotor
LED signalizace

Hadicové vedení:
Oddělené plynové a vyfukovací vedení
Laminární průtok plynu - odpadájí ztráty plynu
Gumové hadice s odolností proti UV, ozónu a teplotě

Pohonná jednotka:

		Hořák Robacta Drive CMT W
Hmotnost		4,85kg
Ø drátu		0,8-1,6mm
Svařovací proud trvalý [ArCO ₂]		360A
Svařovací proud trvalý [CO ₂]		360A

Nástavce Robacta MTW3500 S/5000 S, vodní chlazení



Postup

MIG/MAG svařování

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí, strojřenská výroba
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba lodí / offshore
Robotové svařování

Doporučené základní materiály

Ocel

Volitelná výbava

Nástavce:
zákaznická řešení, různé délky
Hadicové vedení:
Bovden pro CrNi drát
Zákaznická řešení, délky 1,0-4,5m

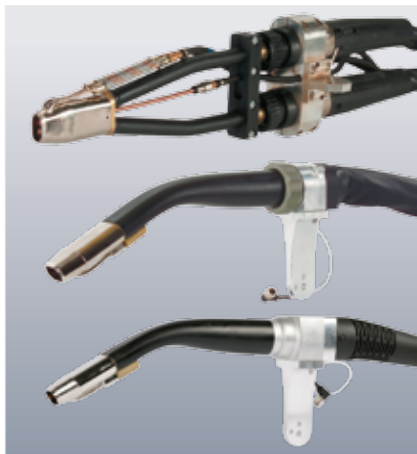
Sériové vybavení

Nástavce:
Přesnost TCP ± 0,5mm
Upevnění plynové hubice „Quick Snap“
Izolovaná plynová hubice
Výměnitelné sedlo hořáku

Hadicové vedení:
Fronius systém konektor FSC
Vrapovaná hadice
Ochranná výztužná manžeta na straně zdroje a hořáku

Oddělené vedení plynu a odsávání
Ocelový bovden holý pro ocelový drát
Řídicí vedení (pro CrashBox)

Robacta Twin 900 / Compact / Compact Complete



Postup

Svařování MIG/MAG
Svařování MIG/MAG pulzním obloukem
Vysokovýkonné svařování MIG/MAG
Pájení MIG

Volitelná výbava

Nástavec hořáku
Klíč na kontaktní trubice
Klíč na převlečnou matici Robacta
Momentový klíč pro RA Twin Compact
Hadicové vedení
Bowden kombi pro Al- a CrNi-drát
Speciální délky 1,1 - 4,6m

Doporučené základní materiály

Ocele Duplex

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba chemicko-technologických zařízení
Robotizované svařování
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / offshore

Sériové vybavení

Nástavec hořáku
Kontaktní trubice Industrial s centr. vrtáním u hořáku Robacta Twin 900
Kontaktní trubice Industrial u hořáku Robacta Twin Compact
Vzájemně izolované drátové elektrody
Protirozstříkový kroužek s vysokou tepelnou odolností
Nucený kontaktní styk svařecího drátu

Přesnost TCP \varnothing 0,5mm
Gumové hadice s odolností proti UV, ozónu a teplotě
Gumová výztužná manžeta na obou koncích hadice
Upevňovací objímka namontovaná
Vedení pro sledování svaru u hořáku Robacta Twin Compact

	Nástavec Robacta Twin 900 0°	Had.vedení Robacta Twin	Nástavec Robacta Twin 900	Had.vedení Robacta Twin
Hmotnost	1,5kg	4kg	1,7kg	1,5kg
Ø drátu	1,2-1,6mm	1,2-1,6mm	1,2mm	1,2mm
Svařovací proud trvalý [ArCO ₂]	900A	900A	900A	900A
Svařovací proud trvalý [CO ₂]	900A	900A	900A	900A

Robacta TC 1000



Postup

Elektromagnetické bezdotykové
čištění robotových hořáků
MIG/MAG

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
Konstrukční ocele s povlakem

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a
strojírenská výroba
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Robotizované svařování
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / offshore

Volitelná výbava

Autotrafo Robacta TC 1000
Štípačka drátu
Interface pro přípojku Feldbus
Tlakovzdušný vyfukovač 16 bar

Sériové vybavení

Kompletní dálkové ovládání
Galvanicky oddělené řízení
Konstantní, definovaný čistící účinek
Selftest pro ověření, zda proběhnul čistící
proces
Funkce rychlostop
Čidlo chladicího prostředku

Ochrana proti přehřátí
Certifikace CE
Nádoba na kapalinu
Vybíjecí cívka
Ovládání prostřednictvím standardu I/O
Zařízení pro ostřík separátorem

	Robacta TC 1000	Robacta TC 1000 Ext.
Hmotnost	13kg	11,5kg
Rozměr / výška	422mm	422mm
Rozměr / šířka	250mm	250mm
Rozměr / délka	330mm	330mm
Příkon	180W	180W
Vybíjecí proud	1500A	1500A
Externí ovládací napětí	24V	24V
Síťové napětí (přes svařovací zdroj)	230V	230V
Maximální zásobení stlačeného vzduchu	6bar	
Minimální cyklus	40 sec	40 sec
Třída krytí	IP21	IP21

Robacta Reamer / Alu Edition, Robacta Reamer Twin



Postup

Mechanické čištění
robotových hořáků MIG/MAG

Doporučené základní materiály

CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály
Hořčikové materiály
Měděné materiály
Speciální materiály

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a
strojírenská výroba
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba chemicko-technologických zařízení
Robotizované svařování
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / offshore

Volitelná výbava

Montážní sokl
Ochranné zakrytí
Odvzdušňovací ventil

Sériové vybavení

Kompletní dálkové ovládání
Štípačka drátu (Robacta Reamer Twin)
Prismatické uchycení plynové hubice
Stejná poloha pro frézování a ostřík

Nastavitelný ostřík
Konstantní ostříkový čas
Montáž v rozmezí 360°
Certifikace CE

	Robacta Reamer V	Robacta Reamer	Robacta Reamer Alu Edition	Robacta Reamer Twin
Hmotnost	11,5kg	10kg	9kg	17kg
Rozměr / výška	345mm	280mm	280mm	350mm
Rozměr / šířka	222mm	165mm	165mm	220mm
Rozměr / délka	170mm	240mm	170mm	325mm
Kapacita	1l	0,25l	0,25l	0,25l
Příkon	12W	3,2W	3,2W	6W
Externí ovládací napětí	24V	24V	24V	24V
Maximální zásobení stlačeného vzduchu	max. 0,6bar	max. 0,6bar	max. 0,6bar	max. 0,6bar
Minimální cyklus	3-5sec	3-5sec	3-5sec	7,5sec.