

# TransTig 1600 / 1700



**Postup**  
WIG-DC  
Svařování obalenou elektrodou

**Doporučené základní materiály**  
Konstrukční ocele  
CrNi-ocel feritické/austenitické  
Ocele Duplex  
Materiály na niklové bázi  
Hořčikové materiály  
Měděné materiály  
Speciální materiály

**Doporučené oblasti použití**  
Nádrže, strojírenské a ocelové konstrukce  
Průmyslová zařízení a stavba potrubních vedení  
Údržba, opravy a montážní práce  
Papírenský a chemický průmysl

**Volitelná výbava**  
Dálkový regulátor  
Certifikát o kalibraci

## Sériové vybavení

Přepínatelné zapalování - dotykové / VF  
Možnost dálkové regulace  
Možnost připojení na elektrocentrálu  
Bezpečnostní kód  
Certifikace S, CE  
Teplotně řízený větrák

Nosný popruh  
Ovládání Up/Down na hořáku  
Ochrana proti přehřátí  
2-taktní režim, 4-taktní režim  
Digitální displej

|   | TransTig 1600 G/F | TransTig 1700 G/F |
|---|-------------------|-------------------|
| Hmotnost  | 8,4kg             | 8,9kg             |
| Rozměr / výška                                  | 280mm             | 280mm             |
| Rozměr / šířka                                  | 180mm             | 180mm             |
| Rozměr / délka                                  | 430mm             | 430mm             |
| Napětí naprázdno                                | 45V               | 92V               |
| Maximální svařovací proud                       | 160A              | 170A              |
| Svařovací proud minimální                       | 2A                | 2A                |
| Rozsah pracovního napětí                        | 10,1-33,6V        | 10,1-32V          |
| Třída krytí                                     | IP23              | IP23              |
| Síťové jističení                                | 16A               | 16A               |
| Síťová frekvence                                | 50-60Hz           | 50-60Hz           |
| Síťové napětí [+/-10%]                          | 230V              | 230V              |
| Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C] | 110A / 100%       | 120A / 100%       |
| Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C] |                   | 135A / 60%        |
| Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)      | 160A / 40%        | 170A / 35%        |

# TransTig 800 Job / 2200 / 2200 Job



## Postup

WIG-DC  
Svařování obalenou elektrodou

## Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele  
CrNi-ocel feritické/austenitické  
Ocele Duplex  
Materiály na niklové bázi  
Hořčikové materiály  
Měděné materiály  
Speciální materiály

## Doporučené oblasti použití

Nádrže, strojírenské a ocelové konstrukce  
Průmyslová zařízení a stavba potrubních vedení  
Údržba, opravy a montážní práce  
Papírenský a chemický průmysl  
Automobilový a dodavatelský průmysl  
Robotizované svařování

## Sériové vybavení

Automatické odpojení chlazení  
Přepínatelné zapalování – dotykové/VF  
Funkce zkouška plynu  
Možnost připojení na elektrocentrálu  
Práce s programovými bloky (JOBS)  
Certifikace S, CE  
Teplotně řízený větrák

Ovládání Up/Down na hořáku  
Ochrana proti přehřátí  
2-taktní režim, 4-taktní režim  
Bodování / pulzní provoz  
Digitální displej  
TAC-stehovací program  
Monitorování uzemnění

## Volitelná výbava

Možnost dálkové regulace  
Rozhraní pro robota (jen pro variantu Job)  
JobMaster TIG (jen pro variantu Job)  
Certifikát o kalibraci  
Podavače KD (jen pro variantu Job)

|   | TransTig 800 Job G/F | TransTig 2200 G/F |
|---|----------------------|-------------------|
| Hmotnost  | 14,1kg               | 16,8kg            |
| Rozměr / výška                                  | 344mm                | 390mm             |
| Rozměr / šířka                                  | 180mm                | 180mm             |
| Rozměr / délka                                  | 485mm                | 485mm             |
| Rozsah pracovního napětí                        | 10-13,2V             | 10,1-18,8V        |
| Třída krytí                                     | 23                   | IP23              |
| Síťové jističení                                | 16A                  | 16A               |
| Síťová frekvence                                | 50-60Hz              | 50-60Hz           |
| Síťové napětí [+/-10%]                          | 230V                 | 230V              |
| Svařovací proud / dovozené zatížení [10min/40C] | 60A                  | 150A / 100%       |
| Svařovací proud / dovozené zatížení [10min/40C] | 80A                  | 180A / 60%        |
| Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)      |                      | 220A / 40%        |

# TransTig 2500 / 3000 / 2500 Job / 3000 Job / 2500 Comfort / 3000 Comfort



## Postup

WIG-DC  
Svařování obalenou elektrodou

## Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele  
CrNi-ocel feritické/austenitické  
Ocele Duplex  
Materiály na niklové bázi  
Hořčikové materiály  
Měděné materiály  
Speciální materiály

## Doporučené oblasti použití

Nádrže, strojírenské a ocelové konstrukce  
Průmyslová zařízení a stavba potrubních vedení  
Údržba, opravy a montážní práce  
Papírenský a chemický průmysl  
Automobilový a dodavatelský průmysl  
Robotizované svařování  
Stavba kolejových vozidel  
Stavba lodí / práce na moři (Offshore)

## Volitelná výbava

Připojky pro dálkové ovládače  
Rozhraní pro robota (jen pro variantu Job)  
JobMaster TIG (jen pro variantu Job)  
Kalibrační certifikát  
Podavače KD (jen pro variantu Job)

## Sériové vybavení

Automatické odpojení chladicího modulu  
Přepínatelné zapalování: Dotyk / VF  
Funkce zkouška plynu  
Možnost připojení na elektrocentrálu  
Programový provoz (JOBS) (pouze u TT 4000 / 5000 Job)

Certifikace S a CE  
Teplotně řízený větrák  
Ovládání Up-Down na hořáku  
Ochrana proti přehřátí  
2-taktní režim, 4-taktní režim  
Bodovací a pulzní režim

Digitální displej  
Stehovací program s funkcí TAC  
Monitorování uzemnění  
Možnost připojení na sběrnici

|   | TransTig 2500 G/F | TransTig 3000 Job G/F |
|---|-------------------|-----------------------|
| Hmotnost  | 24,2kg            | 24,2kg                |
| Rozměr / výška                                  | 435mm             | 435mm                 |
| Rozměr / šířka                                  | 250mm             | 250mm                 |
| Rozměr / délka                                  | 560mm             | 560mm                 |
| Napětí naprázdno                                | 85V               | 81V                   |
| Rozsah pracovního napětí                        | 10,1-20V          | 10,1-20V              |
| Třída krytí                                     | IP23              | IP23                  |
| Síťové jističení                                | 16A               | 16A                   |
| Síťová frekvence                                | 50-60Hz           | 50-60Hz               |
| Síťové napětí [+/-10%]                          | 3 x 400V          | 3 x 400V              |
| Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C] | 210A / 100%       | 240A / 100%           |
| Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C] | 240A / 60%        | 300A / 50%            |
| Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)      | 250A / 50%        | 300A / 45%            |

# TransTig 4000 / 5000 / 4000 Job / 5000 Job



## Postup

WIG-DC  
Svařování obalenou elektrodou

## Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele  
CrNi-ocel feritické/austenitické  
Ocele Duplex  
Materiály na niklové bázi  
Hořčikové materiály  
Měděné materiály  
Speciální materiály

## Doporučené oblasti použití

Nádrže, strojírenské a ocelové konstrukce  
Průmyslová zařízení a stavba potrubních vedení  
Údržba, opravy a montážní práce  
Papírenský a chemický průmysl  
Automobilový a dodavatelský průmysl  
Robotizované svařování  
Stavba kolejových vozidel  
Stavba lodí / práce na moři (Offshore)

## Volitelná výbava

Přípojky pro dálkové ovládače  
Rozhraní pro robota (jen pro variantu Job)  
JobMaster TIG (jen pro variantu Job)  
Kalibrační certifikát  
Hlídač průtoku v okruhu chlazení hořáku (jen pro variantu Job)

## Sériové vybavení

Automatické odpojení chladicího modulu  
Přepínatelné zapalování: Dotyk / VF  
Funkce zkouška plynu  
Možnost připojení na elektrocentrálu  
Programový provoz (JOBS) (jen pro variantu Job)

Certifikace S a CE  
Teplotně řízený větrák  
Ovládání Up-Down na hořáku  
Ochrana proti přehřátí  
2-taktní režim, 4-taktní režim

Bodovací a pulzní režim  
Digitální displej  
Stehovací program s funkcí TAC  
Monitorování uzemnění

|   | TransTig 4000 G/F | TransTig 4000 Job<br>G/F MV | TransTig 5000 Job G/F | TransTig 5000 Job G/F<br>MV |
|---|-------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| Hmotnost  | 39,8kg            | 39,8kg                      | 39,7kg                | 39,7kg                      |
| Rozměr / výška                                  | 475mm             | 475mm                       | 475mm                 | 475mm                       |
| Rozměr / šířka                                  | 290mm             | 290mm                       | 290mm                 | 290mm                       |
| Rozměr / délka                                  | 625mm             | 625mm                       | 625mm                 | 625mm                       |
| Napětí naprázdno                                | 86V               | 86V                         | 86V                   | 86V                         |
| Maximální svařovací proud                       | 400A              | 400A                        | 500A                  | 500A                        |
| Svařovací proud minimální                       | 3A                | 3A                          | 3A                    | 3A                          |
| Rozsah pracovního napětí                        | 10,1-51V          | 10,1-51V                    | 10,1-46V              | 10,1-47V                    |
| Třída krytí                                     | IP23              | IP23                        | IP23                  | IP23                        |
| Síťové jistění                                  | 35A               | 63A / 35A                   | 35A                   | 63A / 35A                   |
| Síťová frekvence                                | 50-60Hz           | 50-60Hz                     | 50-60Hz               | 50-60Hz                     |
| Síťové napětí [±10%]                            | 3 x 400V          | 3 x 200-240V / 3 x 380-460V | 3 x 400V              | 3 x 200-240V / 3 x 380-460V |
| Svařovací proud / dovozené zatížení [10min/40C] | 310A / 100%       | 300A / 100%                 | 350A / 100%           | 350A / 100%                 |
| Svařovací proud / dovozené zatížení [10min/40C] | 365A / 60%        | 360A / 60%                  | 450A / 60%            | 440A / 60%                  |
| Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)      | 400A / 45%        | 400A / 45%                  | 500A / 40%            | 500A / 40%                  |

# MagicWave 1700 / 2200 / 1700 Job / 2200 Job



## Postup

WIG-DC  
WIG-AC/DC  
Svařování obalenou elektrodou

## Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele  
CrNi-ocel feritické/austenitické  
Ocele Duplex  
Materiály na niklové bázi  
Hliník a hliníkem legované materiály  
Hořčikové materiály  
Měděné materiály  
Speciální materiály

## Doporučené oblasti použití

Nádrže, strojírenské a ocelové konstrukce  
Průmyslová zařízení a stavba potrubních vedení  
Údržba, opravy a montážní práce  
Papírenský a chemický průmysl  
Automobilový a dodavatelský průmysl  
Stavba kolejových vozidel  
Průmysl letectví a kosmonautiky  
Robotizované svařování

## Sériové vybavení

Automatická tvorba kaloty  
Automatické odpojení chlazení (MW2200)  
Přepínatelné zapalování - dotykové / VF  
Funkce zkouška plynu  
Možnost připojení na elektrocentrálu  
Práce s programovými bloky (JOBS)  
Přepínání polarity  
Certifikace S, CE  
Teplotně řízený větrák  
Nosný popruh

Nosná rukojeť  
Ovládání Up/Down na hořáku  
Madlo (MW 2200)  
Ochrana proti přehřátí  
2-taktní režim, 4-taktní režim  
Bodování / pulsní provoz  
Digitální displej  
TAC-stehovací program  
Monitorování uzemnění

## Volitelná výbava

Dálkový regulátor  
Rozhraní pro tiskárnu  
JobMaster TIG  
Certifikát o kalibraci  
Podavače KD

|   | MagicWave 1700 G/F | MagicWave 2200 Job G/F |
|---|--------------------|------------------------|
| Hmotnost  | 15kg               | 17,4kg                 |
| Rozměr / výška                                  | 344mm              | 390mm                  |
| Rozměr / šířka                                  | 180mm              | 180mm                  |
| Rozměr / délka                                  | 485mm              | 485mm                  |
| Napětí naprázdno                                | 88V                | 88V                    |
| Maximální svařovací proud                       | 170A               | 220A                   |
| Svařovací proud minimální                       | 3A                 | 3A                     |
| Rozsah pracovního napětí                        | 10,1-26V           | 10,1-24V               |
| Třída krytí                                     | IP23               | IP23                   |
| Síťové jističení                                | 16A                | 16A                    |
| Síťová frekvence                                | 50-60Hz            | 50-60Hz                |
| Síťové napětí [+/-10%]                          | 230V               | 230V                   |
| Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C] | 100A / 100%        | 150A / 100%            |
| Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C] | 130A / 60%         | 170A / 60%             |
| Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)      | 170A / 35%         | 220A / 35%             |

# MagicWave 2500 / 3000 / 2500 Job / 3000 Job / 2500 Comfort / 3000 Comfort



## Postup

WIG-DC  
WIG-AC/DC  
Obalená elektroda

## Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele  
CrNi-ocel feritické/austenitické  
Ocele Duplex  
Materiály na niklové bázi  
Hliník a hliníkem legované materiály  
Hořčikové materiály  
Měděné materiály  
Speciální materiály

## Doporučené oblasti použití

Nádrže, strojírenské a ocelové konstrukce  
Průmyslová zařízení a stavba potrubních vedení  
Údržba, opravy a montážní práce  
Papírenský a chemický průmysl  
Automobilový a dodavatelský průmysl  
Stavba kolejových vozidel  
Průmysl letectví a kosmonautiky  
Stavba lodí / práce na moři (Offshore)  
Robotizované svařování

## Volitelná výbava

Připojky pro dálkové ovládání  
Rozhraní pro robot  
JobMaster TIG  
Kalibrační certifikát  
Hlídač průtoku pro chladicí okruh hořáku  
Podavače KD

## Sériové vybavení

Automatická tvorba kaloty  
Automatické odpojení chladicího modulu  
Přepínatelné zapalování dotyk / VF  
Zkouška plynu  
Možnost připojení na elektrocentrálu  
Programový provoz (jen u varianty Job)  
Přepínání polarity  
Certifikace S, CE  
Teplotně řízený větrák

Ovládání UpDown na hořáku  
Ochrana proti přehřátí  
2-taktní a 4-taktní režim  
Bodovací / Pulzní režim  
Digitální displej  
Stehovací program TAC  
Monitorování uzemnění  
Možnost připojení na sběrnici

|   | MagicWave 2500 G/F | MagicWave 3000 Comfort G/F |
|---|--------------------|----------------------------|
| Hmotnost  | 26,6kg             | 28,1kg                     |
| Rozměr / výška                                  | 435mm              | 435mm                      |
| Rozměr / šířka                                  | 250mm              | 250mm                      |
| Rozměr / délka                                  | 560mm              | 560mm                      |
| Napětí naprázdno                                | 89V                | 89V                        |
| Rozsah pracovního napětí                        | 10,1-20V           | 10,1-22V                   |
| Třída krytí                                     | IP23               | IP23                       |
| Síťové jističení                                | 16A                | 16A                        |
| Síťová frekvence                                | 50-60Hz            | 50-60Hz                    |
| Síťové napětí [+/-10%]                          | 3x 400V            | 3x 400V                    |
| Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C] | 180A / 100%        | 200A / 100%                |
| Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C] | 210A / 60%         | 250A / 60%                 |
| Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)      | 250A / 40%         | 300A / 35%                 |