

MagicWave 4000 / 5000 / 4000 Job / 5000 Job



Postup

WIG-DC
WIG-AC/DC
Obalená elektroda

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
CrNi-ocel feritické/austenitické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliník a hliníkem legované materiály
Hořčikové materiály
Měděné materiály
Speciální materiály

Doporučené oblasti použití

Nádrže, strojírenské a ocelové konstrukce
Průmyslová zařízení a stavba potrubních vedení
Údržba, opravy a montážní práce
Papírenský a chemický průmysl
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba kolejových vozidel
Průmysl letectví a kosmonautiky
Stavba lodí / práce na moři (Offshore)
Robotizované svařování

Volitelná výbava

Přípojky pro dálkové ovládání
Rozhraní pro robot (jen u varianty Job)
JobMaster TIG (jen u varianty Job)
Kalibrační certifikát
Hlídač průtoku pro chladicí okruh hořáku
Podavače KD (jen u varianty Job)

Sériové vybavení

Automatická tvorba kaloty
Automatické odpojení chladicího modulu
Přepínatelné zapalování dotyk / VF
Zkouška plynu
Možnost připojení na elektrocentrálu
Programový provoz (jen u varianty job)
Přepínání polarity
Certifikace S, CE
Teplotně řízený větrák

Ovládání UpDown na hořáku
Ochrana proti přehřátí
2-taktní a 4-taktní režim
Bodovací / Pulzní režim
Digitální displej
Stehovací program TAC
Monitorování uzemnění
Možnost připojení na sběrnici

	MagicWave 4000 G/F	MagicWave 5000 Job G/F	MagicWave 4000 Job G/F MV	MagicWave 5000 Job G/F MV
Hmotnost	58,2kg	58,2kg	58,2kg	58,2kg
Rozměr / výška	705mm	705mm	705mm	705mm
Rozměr / šířka	290mm	290mm	290mm	290mm
Rozměr / délka	625mm	625mm	625mm	625mm
Napětí naprázdno	90V	90V	90V	90V
Maximální svařovací proud	400A	500A	400A	500A
Svařovací proud minimální	3A	3A	3A	3A
Rozsah pracovního napětí	10,1-33V	10,1-33V	10,1-32V	10,1-30V
Třída krytí	IP23	IP23	IP23	IP23
Síťové jističení	35A	35A	63A / 35A	63A / 35A
Síťová frekvence	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Síťové napětí [+/-10%]	3 x 400V	3 x 400V	3 x 200-240V / 3 x 380-460V	3 x 200-240V / 3 x 380-460V
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	310A / 100%	350A / 100%	300A / 100%	350A / 100%
Svařovací proud / dovolené zatížení [10min/40C]	365A / 60%	440A / 60%	360A / 60%	440A / 60%
Svařovací proud / Zatěžovatel (10min/40°C)	400A / 45%	500A / 40%	400A / 45%	500A / 40%

MagicCleaner



Postup

Elektrochemické čištění
Elektrochemické leštění / bělení
Elektrochemický popis / tisk

Volitelná výbava

Tiskací souprava MagicCleaner
Napájení 110V – 115V, 50/60Hz

Doporučené základní materiály

CrNi ocele feritické / austenitické
Měděné materiály

Doporučené oblasti použití

Stavba chemicko-technologických zařízení
Údržba / opravy
Stavba průmyslových zařízení a potrubí, montážní firmy

Sériové vybavení

Plynulé nastavení čistícího proudu
Plynule stavitelný přítok elektrolytu
Nastavitelný druh proudu (AC/DC-/DC+)
Identifikace zkratu s odpojením
Možnost připojení na elektrocentrálu
Certifikace CE