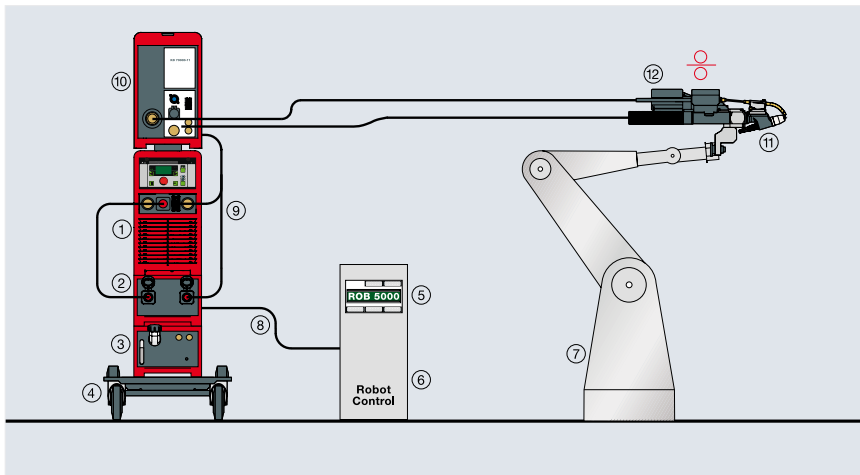


Souprava pro robot MW 3000 Comfort s posuvem studeného drátu typu PushPull



Postup

WIG-DC
WIG-AC/DC

Doporučené základní materiály

Konstrukční ocele
CrNi-ocel feritické/austenické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály
Hořčikové materiály
Měděné materiály
Speciální materiály

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí, průmyslových zařízení a potrubních vedení
Údržba, opravy a montážní práce
Papírenský a chemický průmysl
Automobilový a dodavatelský průmysl
Robotizované svařování
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / technika Offshore
Letectví a kosmonautika

Volitelná výbava

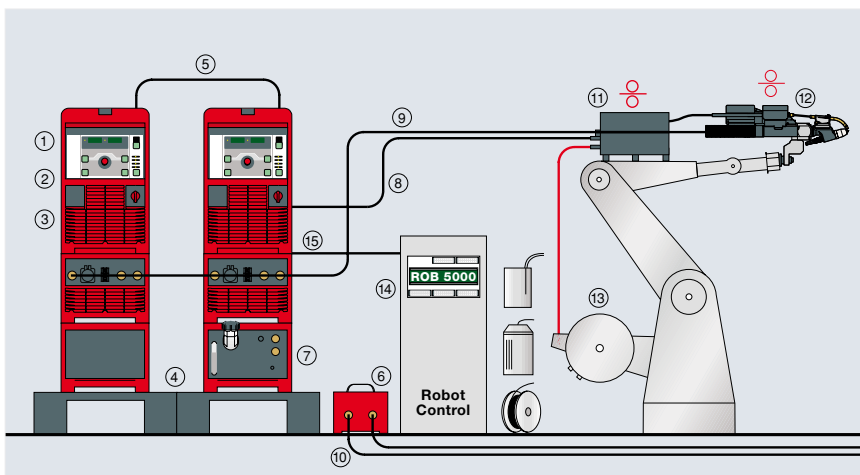
Připojení dálkového regulátoru
Rozhraní pro robot (jen u varianty Job)
Kalibrační protokol
Hlídač průtoku pro chladicí okruh hořáku
Jobexplorer / WinRCU
Modulové rozšíření
Servisní modul
OPC-data

Sériové vybavení

4-kladkový posuv
Automatická tvorba kaloty
Automatické odpojení chladicího modulu
Automatické zpětné zatažení drátu
Funkce zkouška plynu
Možnost připojení na elektrocentrálu
Programový provoz (jen u varianty Job)
Přepínač polarity (jen u série MW)
Certifikace S a CE
Teplotně řízený větrák

Hlídač průtoku chlazení (FK4000 R FC)
Ovládání Up/Down na hořáku
Ochrana proti přehřátí
2-takt, 4-takt
Bodovací/pulzní provoz (jen u varianty Job)
Digitální displej
Stehovací TAC-program
Systém Active Wave s tichým obloukem
Monitorování uzemnění
Synchronní pulzace drát/proud

Robotový set Power-sharing MagicWave5000 s přívodem studeného drátu PushPull



TTG1200A / 1600A / 2200A / 2600A / PL10



Postup

WIG-DC
WIG-AC/DC

Doporučené základní materiály

CrNi ocele feritické / austenitické
Hliníkové materiály
Hořčikové materiály

Sériové vybavení

Systém násuvných plynových hubic
Tělo hořáku otočné o 90°
Snadno ovladatelné kolebkové spínače
Otočné uložení ochranné hadice
Ochranná hadice s UV- a ozónovou odolností
Plynová hubice, wolframová elektroda,
krytka hořáku dlouhá
Ochranná manžeta na straně svářečky i
hořáku

Doporučené oblasti použití

Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba chemicko-technologických zařízení
Údržba a opravy
Stavba potrubních vedení
Ocelové konstrukce

Volitelná výbava

Dokonale ohebná kožená ochranná hadice
L = 0,7 m
Plynové čočky
P-systém (plynová hubice na závit)
Ochranná hadice vyztužená tkaninou
Hadice, délka podle požadavku zákazníka 1,0
– 16,0 m
Přívod stud. drátu pro TTG2200
Adaptér pro staré přístrojové řady

	Hořák TTG1600A F/4m	Hořák TTG2200A F/4m	Hořák TTG2600A F/4m	Hořák PL10 G/Z/ UD/4m
Hmotnost	0,65kg	0,96kg	0,57kg	0,55kg
Svařovací proud / dovolené zatížení [DC]	120A / 60%	170A / 60%	200A / 60%	65A / 60%
Svařovací proud / dovolené zatížení [AC]	120A / 35%	180A / 35%	220A / 35%	60A / 40%
Svařovací proud / dovolené zatížení [AC]	90A / 60%	130A / 60%	170A / 60%	50A / 60%
Svařovací proud / dovolené zatížení [DC]	160A / 35%	220A / 35%	260A / 35%	80A / 40%
Průměr elektrody	1-3,2mm	1-4mm	1,6-6,4mm	1-2,4mm

TTG1600A WKZ / 1600A-POT / 1600A S / 2200 S / 2200-TCS



	Hořák TTG1600A WKZ F/4m	Hořák TTG1600A-POT FS/4m	Hořák TTG2200A-TCS F/4m
Hmotnost	0,35kg	0,45kg	0,57kg
Svařovací proud / dovolené zatížení [DC]	90A / 60%	80A / 60%	120A / 60%
Svařovací proud / dovolené zatížení [DC]	160A / 15%	160A / 15%	160A / 35%

TTW2500A / 3000A / 4000A / 5000A / PW18



Postup

WIG-DC
WIG-AC/DC

Doporučené základní materiály

CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály
Hořčikové materiály
Měděné materiály

Sériové vybavení

Systém násuvných plynových hubic
Tělo hořáku otočné o 90°
Snadno ovladatelné kolebkové spínače
Otočné uložení ochranné hadice
Ochranná hadice s UV- a ozónovou odolností
Plynová hubice, wolframová elektroda,
krytka hořáku dlouhá
Ochranná manžeta na straně svářečky i
hořáku

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a
strojírenská výroba
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba chemicko-technologických zařízení
Údržba a opravy
Stavba potrubních vedení
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / Offshore

Volitelná výbava

Dokonale ohebná kožená ochranná hadice
L = 0,7 m
Plynové čočky
P-systém (plynová hubice na závit)
Ochranná hadice vyztužená tkaninou
Hadice, délka podle požadavku zákazníka
1,0 – 16,0 m
Přívod stud. drátu pro TTW4000
Adaptér pro staré přístrojové řady

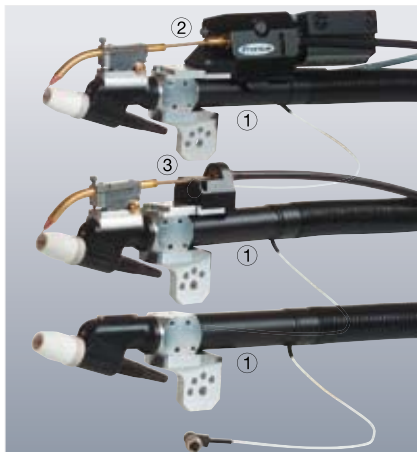
	Hořák TTW2500A F++/4m	Hořák TTW3000A F++/4m	Hořák TTW4000A F++/4m	Hořák TTW 5000A F++/4m	Hořák PW18 W/Z/ UD/4m
Hmotnost	0,47kg	0,75kg	0,96kg	0,985kg	0,6kg
Svařovací proud / dovozené zatížení [DC]	200A / 60%	300A / 60%	400A / 60%	500A / 60%	180A / 60%
Svařovací proud / dovozené zatížení [AC]	140A / 60%	250A / 60%	350A / 60%	400A / 60%	140A / 60%
Průměr elektrody	1-3,2mm	1-3,2mm	1-4mm	1,6-6,4mm	1-2,4mm

TTW2500A WKZ / TTW3000P-KD intern / 4000A FumeEx / 4000A-KD intern / 5500P



	Hořák TTW2500A-WKZ F++/4m	Hořák TTW3000P-KD F++/JM/Le/4m	Hořák TTW4000A- FumeEx	Hořák TTW4000A-KD F++/JM/Le/4m	Hořák TTW5500P F++/UD/4m
Hmotnost	0,39kg	0,64kg	1,01kg	0,84kg	0,98kg
Svařovací proud / dovozené zatížení [DC]	200A / 60%	300A / 60%	400A / 60%	400A / 60%	550A / 60%
Svařovací proud / dovozené zatížení [AC]	140A / 60%	250A / 60%	350A / 60%	350A / 60%	440A / 60%
Průměr elektrody	1,2-3,2mm	1-3,2mm	1-4mm	1-4mm	3,2-6,4mm

Hořáky WIG pro roboty TTW4500



Postup

WIG-DC
WIG-AC/DC

Doporučené základní materiály

CrNi ocele feritické / austenitické
Ocele Duplex
Materiály na niklové bázi
Hliníkové materiály
Hořčikové materiály
Měděné materiály

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba chemicko-technologických zařízení
Údržba a opravy
Stavba potrubních vedení
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / Offshore

Volitelná výbava

Robotové hořáky WIG
Zákaznické délky hadicových vedení 1,0-16m
Prodlužovací nástavce pro objímku hořáku
Sada základního vybavení pro WIG RO KD Drive
Rychlost posuvu drátu 0-5m/min nebo 0-22m/min
Zapalovací pomůcka
Plynová čočka pro hubici 3/4"

Sériové vybavení

Hlava hořáku
Plynové hubice na závit
Plynová čočka
Nastavovací přípravek pro elektrodu
Hadicové vedení
Vrapová ochranná hadice s UV- a ozónovou odolností
Objímka hořáku (možnost montáže 4x90°)
Vedení pro odpojovací skříňku
Posuv studeného drátu typu Push

Výkyvná trubice přívodu drátu se zajištěním
Bowden kombi 0,8-1,2
Posuv studeného drátu typu Pull
Rychlost posuvu drátu 0-11m/min
Bowden grafit ø2,5mm pro Al a CrNi-dráty
Výkyvná trubice přívodu drátu se zajištěním
Přesná regulace otáček zajištěná digitálním snímačem
Přítlačné i posuvové kladky s ozubením
Tlačítko pro pohyb vpřed i zpět

	Had.vedení Robacta TTW4500	Robacta KD-Drive F/6m
Hmotnost	1,1kg	3kg
Svařovací proud / dovozené zatížení [DC]	450A / 60%	
Svařovací proud / dovozené zatížení [AC]	320A / 60%	
Průměr elektrody	1,6-4,8mm	
Rychlost podávání drátu		11m/min
Ø drátu		0,8-2mm

Hořáky TTHW s integrovaným vedením drátu



Postup

WIG AC/DC svařování - horký dtát

Doporučené základní materiály

C-ocel
CrNi ocel
Základní slitiny Ni
Duplex a Superduplex
Stelit

Volitelná výbava

Zákaznické provedení/speciální délka
TTHW Twin HD 1,0-1,8m (2.vedení pro všechny délky)
TTHW kloubová vzpěra
Prodlužovací hadicové vedení W 0,65m
Otočné prodloužení KD TTHW

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba chemických zařízení
Údržba / opravy
Stavba potrubí
Stavba kolejových vozidel
Stavba lodí / offshore

Sériové vybavení

Šroubovací systém uchycení plyn.hubice
Ochranná hadice odolná vůči UV záření a ozónu
Plynová čočka
Robustní a stabilní konstrukce
Vedení studený a horkého drátu