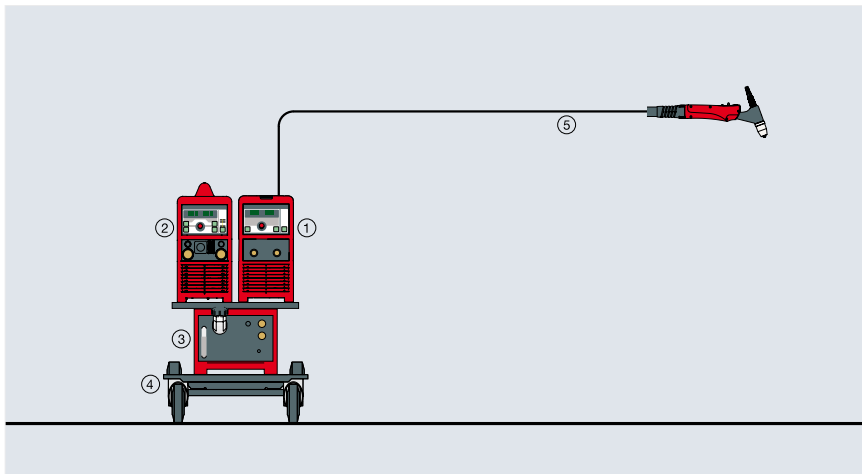


Plazmové svařování ruční ve spojení se zdrojem TT2200



Postup

SoftPlazma, Plazmové průvarové svařování, Plazmové pájení (v DC oblasti)

Doporučené základní materiály

CrNi ocele
Konstrukční ocele / povlakané ocele
Niklové materiály
Hliníkové materiály
Titan
Materiály na bázi mědi

Doporučené oblasti použití

Stavba zásobníků, ocelových konstrukcí a strojírenská výroba
Automobilový a dodavatelský průmysl
Stavba speciálních vozidel / stavební stroje
Stavba kolejových vozidel

Sériové vybavení

Funkce zkouška plynu
Plynulé nastavení pilotního proudu (podle typu hořáku)
Digitální ampérmetr pro údaj pilotního proudu
Digitální údaj průtoku plazmového plynu
Bezdotykové zapálení pilotního oblouku
Startovací tlačítko pro pilotní proud
Možnost montáže na podvozek

Volitelná výbava

PlasmaModule 10
Zdroje WIG
Interface
Plazm. strojní hořák
Horký drát
Podavač studeného drátu
Plazmový strojní hořák
PushPull systém (netýká se ručního provozu)
Chladič vratné vody

Robotový Plazmaset TT5000 Job s přívodem studeného drátu Push

